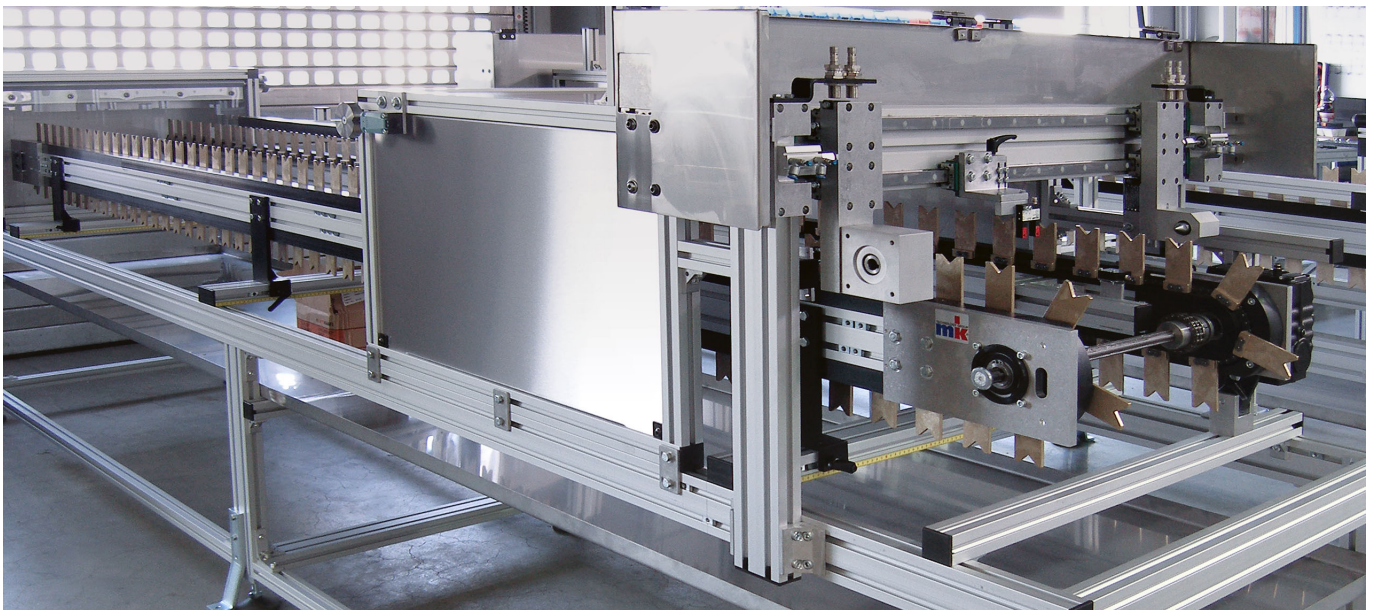


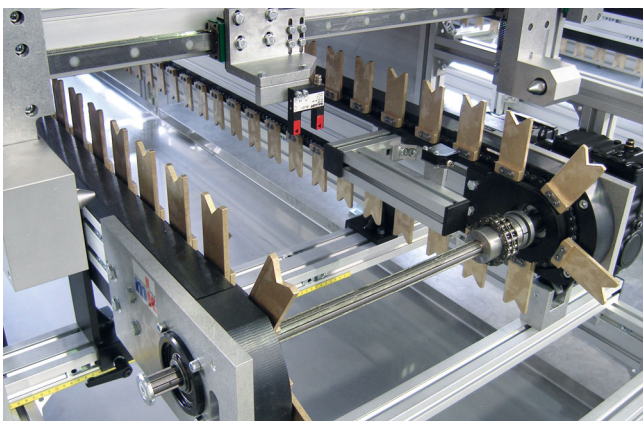
## Kettentaktband KTF-P 2040.02 als Rohteilförderer

### Aufgabenstellung

Nockenwellen sollen in eine Bearbeitungsmaschine (Drehmaschine) gefördert, vereinzelt und so positioniert werden, sodass das Einspannen in der Bearbeitungsmaschine immer identisch erfolgen kann. Da die Bearbeitung verschiedener Nockenwellen angestrebt wird, soll die Breite des Fördersystems variabel verstellbar sein.



Kettenförderer als Zweistrangförderer



### mk Lösung

Als Mitnehmer für die Nockenwellen dienen, mit der Kette verschraubte, Prismen. Die Antriebswelle ist im zweiten Strang lose gelagert, sodass eine Breitenverstellung über zwei Verstelleinheiten ermöglicht wird. Diese sind über einen Zahnriemen verbunden, sodass Sie parallel und synchron Verfahren. Eine Positioniereinheit am Ende greift die Nockenwellen und richtet sie aus.

### Kundenvorteil

- Wartungsarmer, robuster Förderer der auch für schmutzige und warme Umgebungen geeignet ist
- Mehrere Produktchargen können auf einem Förderer transportiert werden
- Prismen verhindern Produktberührung und damit Materialschäden