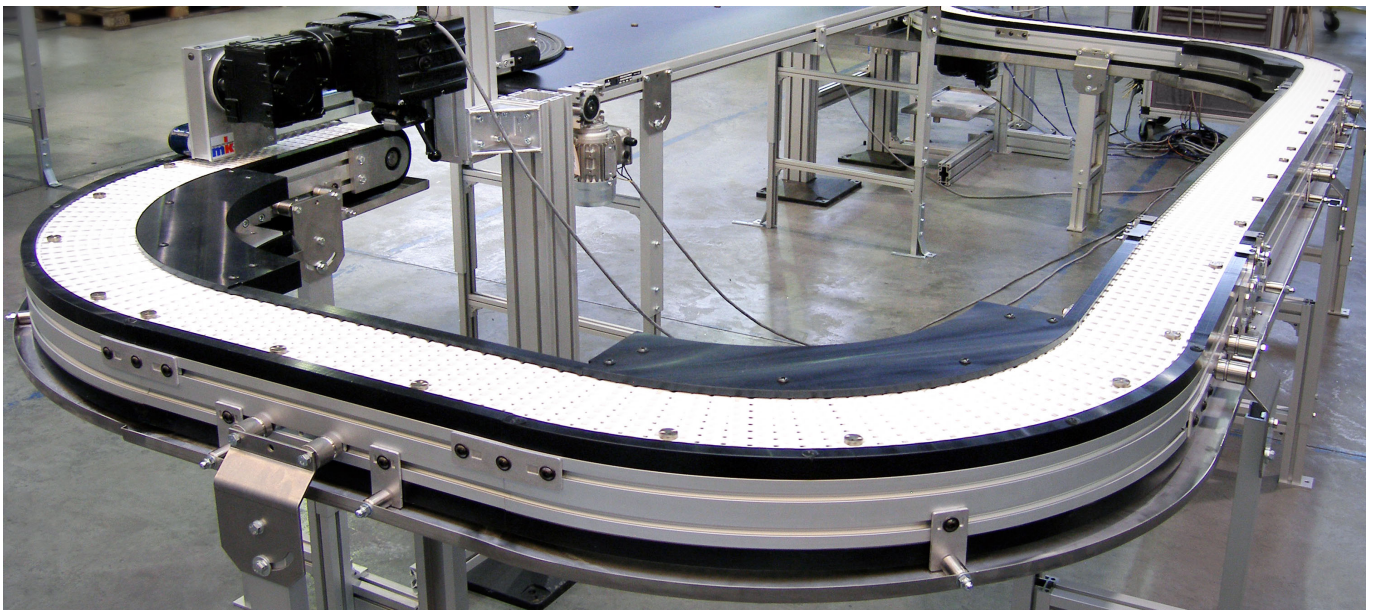


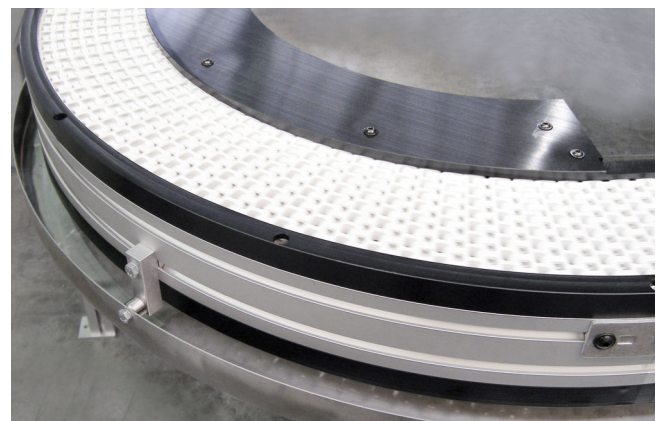
## Kurvengängiger Modulbandförderer und Wendestation

### Aufgabenstellung

Verkettung einer Fertigungslinie, auf der Stahlteile in unterschiedlichen Abmessungen spanend hergestellt werden. Die Stahlteile müssen zugeführt werden und dabei während des Transportes gewendet werden. Beim Transport sind Kurven und Höhenunterschiede zu überwinden. Schleifrückstände und Kühlschmiermittel sollen aufgefangen werden.



Modulbandförderer MBF-P 2040.02 AC mit Tropfwanne und rollenden Kurven



### mk Lösung

Entwicklung eines kurvengängigen Modulbandförderers, der den gesamten Streckenverlauf ohne Übergänge mit nur einem Antrieb abbilden kann. Die Öffnungen im Modulband lassen Flüssigkeiten nach unten ablaufen. Mittels eines magnetischen Gurtförderers und einer Verstelleinheit zur Höhenanpassung an die Teile, wurde die Wendestation realisiert.

### Kundenvorteil

- Kurven von 45° - 180° machbar
- Streckenverlauf nahezu beliebig konfigurierbar
- Nutzlast bei mehreren Kurven bis 100 kg
- Nahezu kein Verschleiß des Modulbandes durch mitlaufende Kurvenführungen
- Auch geeignet für Kartons, Gläser, Dosen uvm.