

Referenzdatenblatt Automationslösungen

Palettierzelle zu INDEX R200

Palettierzelle zu INDEX R200



Daten

- Typ: Palettierzelle
- Produkt: Drehteile
- Taktzeit: richtet sich nach dem Bearbeitungsprozess
- Palettierwechsel: ca. 10 Sekunden
- Anzahl Paletten: 10 Stück (600 x 400 x 120)
Rasterung nach Teilegröße
- Achsen: 5 Servo-Antriebe (Siemens)
- Steuerung: Siemens S7

Palettierzelle zu INDEX R200



Ablauf

- Rohteile werden auf Paletten (blaue Boxen) platziert
- Rohteil-Paletten werden gestapelt und auf einem Transportwagen in die Zelle gefahren
- Positionierung der Rohteile
- Automatische einzelne Zuführung zu dem Bearbeitungszentrum
- Paletten mit Fertigteilen werden auf einen separaten Transportwagen gestapelt und entladen

Sie wünschen noch weitere Informationen?



Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner:

Sebastiano Sciuto

Geschäftsführer

Tel.: +41 32 4680 - 021

sebastiano.sciuto@promec-automation.ch

